

# StoMiral K



Anorganisch gebundener Oberputz nach DIN 18 550 mit Kratzputzstruktur.

Charakteristik																																	
Funktion	Witterungsbeständig Hoch wasserdampfdiffusionsfähig																																
Optik	Nur in Weiß Eingeschränkt tönbar nach StoColor-System																																
Verarbeitung	Auch maschinell verarbeitbar																																
Anwendungsgebiet																																	
	Verarbeitung innen und außen. Für alle anorganischen Untergründe. Im Sockelbereich nicht ungeschützt anzuwenden.																																
Technische Daten																																	
Produktgruppe	Mineralischer Deckputz																																
Zusammensetzung	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel:, Calciumsilikat, Calciumhydroxid, Polymerpulver, Titanoxid, Anorganische Pigmente, Calciumcarbonat, Additive																																
Kenndaten	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kriterium</th> <th>Norm/Prüfvorschrift</th> <th>Wert</th> <th>Einheit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Festmörtelrohddichte (28 Tage)</td> <td>DIN 18 555</td> <td>1,4-1,5</td> <td>g/cm<sup>3</sup><sup>2)</sup></td> </tr> <tr> <td>Wasserdampfdiffusion <math>\mu</math>-Wert<sup>3)</sup></td> <td>DIN EN ISO 7783-2<sup>1)</sup></td> <td>15-35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Wasserdurchlässigkeitsrate</td> <td>DIN EN 1062-3</td> <td>0,04-0,06</td> <td>kg/(m<sup>2</sup> · √h)</td> </tr> <tr> <td>Druckfestigkeit (28 Tage)</td> <td>DIN 18 555</td> <td>5-7</td> <td>N/mm<sup>2</sup><sup>4)</sup></td> </tr> <tr> <td>Biegezugfestigkeit (28 Tage)</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,4-3,0</td> <td>N/mm<sup>2</sup><sup>4)</sup></td> </tr> <tr> <td>E-Modul dynamisch (28 Tage)</td> <td>TP BE-PCC</td> <td>5000-7000</td> <td>N/mm<sup>2</sup><sup>4)</sup></td> </tr> <tr> <td>Wärmeleitfähigkeit</td> <td>DIN 4108</td> <td>0,87</td> <td>W/(m·K)</td> </tr> </tbody> </table>	Kriterium	Norm/Prüfvorschrift	Wert	Einheit	Festmörtelrohddichte (28 Tage)	DIN 18 555	1,4-1,5	g/cm <sup>3</sup> <sup>2)</sup>	Wasserdampfdiffusion $\mu$ -Wert <sup>3)</sup>	DIN EN ISO 7783-2 <sup>1)</sup>	15-35		Wasserdurchlässigkeitsrate	DIN EN 1062-3	0,04-0,06	kg/(m <sup>2</sup> · √h)	Druckfestigkeit (28 Tage)	DIN 18 555	5-7	N/mm <sup>2</sup> <sup>4)</sup>	Biegezugfestigkeit (28 Tage)	DIN 18 555	2,4-3,0	N/mm <sup>2</sup> <sup>4)</sup>	E-Modul dynamisch (28 Tage)	TP BE-PCC	5000-7000	N/mm <sup>2</sup> <sup>4)</sup>	Wärmeleitfähigkeit	DIN 4108	0,87	W/(m·K)
	Kriterium	Norm/Prüfvorschrift	Wert	Einheit																													
	Festmörtelrohddichte (28 Tage)	DIN 18 555	1,4-1,5	g/cm <sup>3</sup> <sup>2)</sup>																													
	Wasserdampfdiffusion $\mu$ -Wert <sup>3)</sup>	DIN EN ISO 7783-2 <sup>1)</sup>	15-35																														
	Wasserdurchlässigkeitsrate	DIN EN 1062-3	0,04-0,06	kg/(m <sup>2</sup> · √h)																													
	Druckfestigkeit (28 Tage)	DIN 18 555	5-7	N/mm <sup>2</sup> <sup>4)</sup>																													
	Biegezugfestigkeit (28 Tage)	DIN 18 555	2,4-3,0	N/mm <sup>2</sup> <sup>4)</sup>																													
	E-Modul dynamisch (28 Tage)	TP BE-PCC	5000-7000	N/mm <sup>2</sup> <sup>4)</sup>																													
	Wärmeleitfähigkeit	DIN 4108	0,87	W/(m·K)																													
	<sup>1)</sup> abweichend werden die Proben bei 23 °C getrocknet																																
<sup>2)</sup> g/cm <sup>3</sup> = kg/l g/cm <sup>3</sup> = kg/l																																	
<sup>3)</sup> errechnet aus sd-Wert und Schichtdicke oder Richtwert aus DIN 4108																																	
<sup>4)</sup> N/mm <sup>2</sup> =MPa																																	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten kann der tatsächlich an der einzelnen Lieferung bestimmte Wert geringfügig abweichen, ohne Beeinträchtigung der Produkteignung.																																	
Gutachten / Normen / Zulassungsbescheide	Z-33.41-116 StoTherm Classic / Vario - geklebt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-33.42-129 StoTherm Classic / Vario / Mineral - Schienenbefestigung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-33.43-61 StoTherm Classic / Vario / Mineral - geklebt und gedübelt Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-33.44-134 WDVS StoTherm Mineral L Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-33.43-66 WDVS StoTherm Cell Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-33.2-394 StoVentec Fassade Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-33.2-124 StoReno Putz- und WDVS-Sanierung Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung																																
Verarbeitungshinweise																																	
Untergrund	Untergründe müssen trocken, fest, staub- und frostfrei sein.																																
Untergrundvorbehandlung	Eine Untergrundvorbehandlung mit StoPrep Miral wird empfohlen.																																
Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungstemperatur: +5 °C / Oberste Verarbeitungstemperatur: +30																																



# StoMiral K



Anorganisch gebundener Oberputz nach DIN 18 550 mit Kratzputzstruktur.

	°C																											
<b>Mischungsverhältnis</b>	3,5 - 4,0 : 1 (Pulver : Wasser) (abhängig von der Kornstärke)																											
<b>Mischvorgang</b>	Wasser vorlegen und Werk trockenmörtel zugeben. Ca. 2 Minuten mischen, danach ca. 3 Minuten reifen lassen und nochmals eine halbe Minute nachmischen.																											
<b>Verarbeitungszeit</b>	Bei 20 °C ca. 60 Minuten.																											
<b>Verbrauch</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Artikel</th> <th>Anwendungsart</th> <th>Verbrauch ca.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,5 mm weiß</td> <td></td> <td>1,7 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>1,5 mm getönt</td> <td></td> <td>1,7 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>2,0 mm weiß</td> <td></td> <td>2,3 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>2,0 mm getönt</td> <td></td> <td>2,3 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>3,0 mm weiß</td> <td></td> <td>2,7 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>3,0 mm getönt</td> <td></td> <td>2,7 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>6,0 mm weiß</td> <td></td> <td>4,9 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>6,0 mm getönt</td> <td></td> <td>4,9 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Der Materialverbrauch ist abhängig vom Untergrund und Auftragsverfahren. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.</p>	Artikel	Anwendungsart	Verbrauch ca.	1,5 mm weiß		1,7 kg/m <sup>2</sup>	1,5 mm getönt		1,7 kg/m <sup>2</sup>	2,0 mm weiß		2,3 kg/m <sup>2</sup>	2,0 mm getönt		2,3 kg/m <sup>2</sup>	3,0 mm weiß		2,7 kg/m <sup>2</sup>	3,0 mm getönt		2,7 kg/m <sup>2</sup>	6,0 mm weiß		4,9 kg/m <sup>2</sup>	6,0 mm getönt		4,9 kg/m <sup>2</sup>
Artikel	Anwendungsart	Verbrauch ca.																										
1,5 mm weiß		1,7 kg/m <sup>2</sup>																										
1,5 mm getönt		1,7 kg/m <sup>2</sup>																										
2,0 mm weiß		2,3 kg/m <sup>2</sup>																										
2,0 mm getönt		2,3 kg/m <sup>2</sup>																										
3,0 mm weiß		2,7 kg/m <sup>2</sup>																										
3,0 mm getönt		2,7 kg/m <sup>2</sup>																										
6,0 mm weiß		4,9 kg/m <sup>2</sup>																										
6,0 mm getönt		4,9 kg/m <sup>2</sup>																										
<b>Verarbeitung</b>	<p>StoMiral K wird mit einer rostfreien Stahltraufel auf Korngröße aufgezogen. Die Strukturierung erfolgt mit einer harten Plastiktraufel / Moosgummischeibe / PS-Brett.</p> <p>Die Korngröße 6.0 mm kann mit einer Holztafoche strukturiert werden.</p> <p>StoMiral K ist mit allen gängigen Feinputzmaschinen spritzbar.</p> <p>Arbeitstechnik, Verarbeitungswerkzeug sowie Untergrund haben einen wesentlichen Einfluß auf das Ergebnis.</p>																											
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Umgehend mit Wasser reinigen; abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.																											
<b>Liefern</b>																												
<b>Farbton</b>	<p>Lieferbar in weiß und in Farbtönen die im StoColor-System mit einem Kreis gekennzeichnet sind.</p> <p>Bei Farbtönen ist ein Egalisationsanstrich erforderlich.</p> <p>Aufgrund des chemischen Abbindesprozesses und den unterschiedlichen Witterungs- und Objektbedingungen kann keine Gewähr für Farbtongenauigkeit und Fleckenfreiheit übernommen werden.</p> <p>Als Schlussbeschichtung auf WDV-Systemen darf der Farbton einen Hellbezugswert von 20% nicht unterschreiten.</p>																											
<b>Abtönbar</b>	Nicht selbst abtönbar.																											
<b>Lagerung</b>																												
<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken lagern.																											
<b>Lagerdauer</b>	Beste Qualität im Originalbinde bis ... (siehe Verpackung).																											
<b>Besondere Hinweise</b>																												
<b>Sicherheit</b>																												

# StoMiral K




Anorganisch gebundener Oberputz nach DIN 18 550 mit Kratzputzstruktur.

	Dieses Produkt ist nach der geltenden EU-Richtlinie kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.
<b>GIS-CODE</b>	ZP01
<b>Revisions-Nr.</b>	StoMiral K/DE/DE/029
<b>Gültigkeit ab</b>	26.02.2004
	Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen.
	<b>Die Informationen bzw. Daten dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszweckes bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung.</b>

**Hauptsitz Sto AG**  
 Ehrenbachstraße 1  
 D-79780 Stühlingen  
 Tel. (0 77 44) 57 10 10  
 Fax (0 77 44) 57 20 10  
 Internet <http://www.sto.de>  
 e-mail [infoservice@stoeu.com](mailto:infoservice@stoeu.com)



[www.bybest-shop.de](http://www.bybest-shop.de)  
 0355 / 48671-24

